

# Technisches-Datenblatt

Produktgruppe:

**AJOINTEC Paste TyIPac-AGITA**

Erstellt am: 04.03.2022

Überarbeitet am:



Seite 1 von 2

## 1. Artikelbezeichnung

Artikelbezeichnung:

**AJOINTEC Paste TyIPac-AGITA**

Verwendung:

Lotpaste zum Aktivlöten von Industriediamanten (PKD / MKD / CVD) Naturdiamanten, Keramiken, kubischem Bornitrid (CBN) und Saphiren auf Trägerwerkstoffen wie Hartmetall oder Stahl unter Vakuum.

## 2. Norm

AWS A5.31-92R:

BAG-29

DIN EN ISO 17672:

(DIN EN 1044):

## 3. Nominelle Zusammensetzung des Pulvers

Silber:	49-61% ±1,5%
Kupfer:	18-23% ±1,5 %
Indium :	14-25% ±1,5 %
Titan :	2-8% ±1,0 %
Andere Elemente :	0,15 % Max

Diese Angaben gelten für die Produktgruppe AGITA und sind in verschiedenen Spezifikationen erhältlich

## 4. Physikalische Eigenschaften

Farbe:	Graubraun
Schmelzpunkt (Solidus):	ca. 605°C
Fließpunkt (Liquidus):	ca. 715°C
Löttemperaturbereich :	730°C-760°C

## 5. Produktanwendung

**TyIPac-AGITA** kann auf allen gängigen metallischen und keramischen Substraten und Werkstoffe angewendet werden. Diese Legierung benetzt Industriediamanten (PKD / MKD / CVD) sowie Naturdiamanten, Keramiken, Kubisches Bornitrid (CBN) und Saphire.

TyIPac-AGITA zeigt gute Benetzungseigenschaften auf keramischen Oberflächen und benötigt keine Metallisierungs- und Beschichtungsprozesse vor der Anwendung. Zu den typischen Anwendungen gehört das Löten von Schneidstoffen auf Trägerwerkstoffe zur Herstellung von Zerspannungswerkzeugen für industrielle Werkzeuganwendungen sowie das Löten von Vakuumröhren, Wellenleitern in der Elektro- und Elektronikindustrie.

# Technisches-Datenblatt

Produktgruppe:

**AJOINTEC Paste TyIPac-AGITA**

Erstellt am: 04.03.2022

Überarbeitet am:



Seite 2 von 2

## 6. Löteigenschaften

**TyIPac-AGITA** wird im Allgemeinen in Hochvakuumumgebungen (min.  $10^{-5}$  mbar) angewendet.

## 7. Eigenschaften der Lötverbindungen

Die Eigenschaften einer gelöteten Verbindung hängen von zahlreichen Faktoren ab, einschließlich der Trägermetalleigenschaften, der Verbindungsstruktur und der metallischen Wechselwirkung zwischen dem Trägermaterial und dem Füllmaterial (Lot).

## 8. Eigenschaften der Paste/ Dispensieren

Die Produktgruppe **TyIPac-AGITA** ist in mehreren Standard-Viskositäten verfügbar. Zusätzlich können die Pasten auf Kundenwunsch in ihren Eigenschaften der Viskosität und anderen Parametern angepasst werden.

Das Auftragen der Lotpaste erfolgt typischerweise über ein Dosiersystem mit Spritzen und Dosiernadeln.

Die Dosierung kann manuell mit einem Handgerät oder über eine automatisierte Belotungsanlage erfolgen.

## 9. Produktverfügbarkeit

**TyIPac-AGITA** wird in Bestellmengen ab 20g versendet. Je nach Kundenwunsch werden die Lotpasten in Dosierspritzen in den Größen 3CC bis 30CC abgefüllt und haben ein spezifisches Inhaltsgewicht von 5g bis 100g pro Dosierpritze in Abhängigkeit der Größe.

## 10. Gewährleistungsklausel

AJoinTec garantiert die Zuverlässigkeit der enthaltenen Informationen. Die technischen Daten werden dem Anwender kostenlos zu Verfügung gestellt, die Verwendung der Informationen erfolgt auf eigenes Risiko des Anwenders. AJoinTec haftet nicht für Ergebnisse und Schäden, welche durch die Verwendung der Informationen dieses technischen Datenblattes ganz oder teilweise entstanden sind.